

Hohe Effizienz für Wohngebäude und öffentliche Gebäude mit mittlerem Verkehr. Optimale Raumnutzung und modernste Technologie mit Direktantrieb (Gearless). Die Standardlösung. Neueste Technologie in einem kostengünstigen und funktionalen Format.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	320 - 450 - 630 kg
Kapazität	4 - 6 - 8 Personen
Geschwindigkeit	1 m/s
Maximale Förderhöhe	45 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	16
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180° - 2-seitiger Zugang, 90°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	700 - 800 - 900 mm
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 mm
Kabinenabmessungen	Standardabmessungen
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus

Standard **Optional**

- 1 Maschinenraum** 

Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.
- 2 Optimierter Fahrkorb**   

Für eine bessere Raumnutzung bei gleichzeitig reduziertem Gewicht, für mehr Sicherheit und Ergonomie sowie eine erleichterte Montage.
- 3 Betretbare Räume unterhalb des Schachts**  

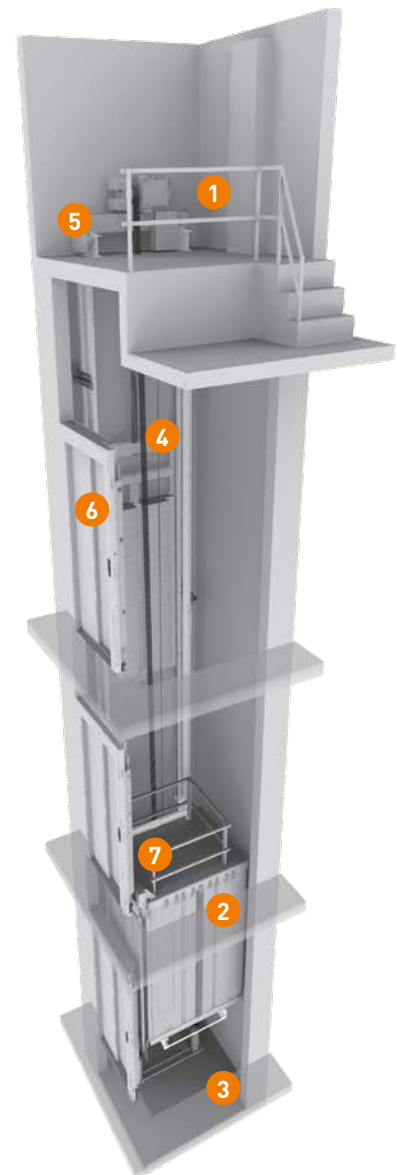
Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).
- 4 Modernste Tragmittel**  

Modernste Tragmittel ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.
- 5 Antrieb**   

Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebelosen Permanentmagnet-Motor.
- 6 Türen**   

Mit kompaktem PM-Motor für schnelles, präzises und geräuscharmes Öffnen und Schließen. Optional mit vorzeitigem Öffnen der Türen und/oder Lichtvorhang. Als Option bieten wir das Türmodell Solid für hohe Beförderungsaufkommen an.
- 7 Automatisches Evakuierungssystem**  

In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



STANDARDABMESSUNGEN

Nutzlast / Kapazität		Kabine			Aufzugsschacht*							
					Zugänge		Seitlich öffnende Türen		Zentral öffnende Türen		HF Grube	HUP Schachtkopf
Personen	Q Nutzlast	AC Breite	FC Tiefe	PL Türbreite	Zugänglichkeit	Anzahl der Zugänge	AH ¹ Breite	FH ² Tiefe	AH Breite	FH ³ Tiefe		
4	320 kg	825	1100	700		1	1325	1350	1600	1300		3400
						2 x 180°		1500		1400		
						2 x 90°	1450	1350				
6	450 kg	1000	1250	800	♿	1	1500	1500	1800	1450		3400 (3000) ⁵
						2 x 180°		1650		1550		
						2 x 90°	1625	1500				
8	630 kg	1100	1400	900	♿	1	1600	1650	2000	1600		3400 (3000) ⁵
						2 x 180°		1800		1700		
						2 x 90°	1725	1650				
		♿	1	1700	1500	2000	1450	3400				
			2 x 180°		1650		1550					
			2 x 90°	1825	1575							

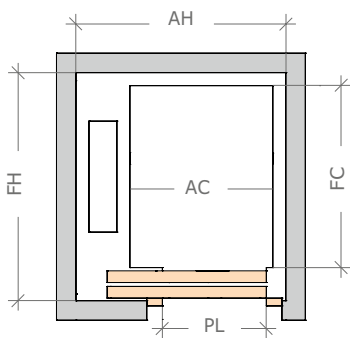
- Bei betretbaren Räumen unterhalb des Schachts (Fangvorrichtung am Gegengewicht) sind in der Schachtbreite zusätzlich 50 mm erforderlich.
- Schachttiefe mit Türnischen: 60 mm.
- Schachttiefe mit Türnischen: 40 mm.

- HF optional auf 850 mm reduziert.
- Mindesthöhe des Schachtkopfs bei lichter Kabinenhöhe (HC) von 2100 mm (HUP = HC + 1300). Optionale Reduzierung des Schachtkopfs nur für 6 oder 8 Personen (HUP = HC + 900).

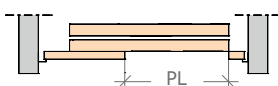
* Angegebene Schachtabmessungen ohne Minustoleranzen.

BAUFORMEN

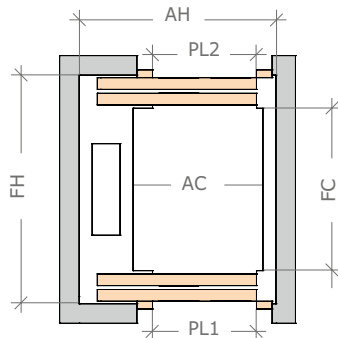
1-seitiger Zugang



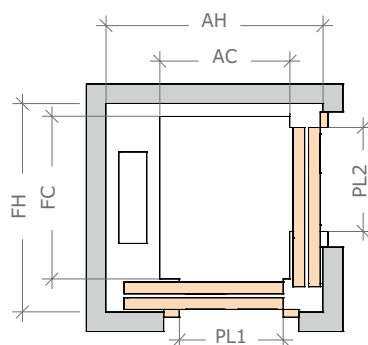
Detailansicht Portaltüren



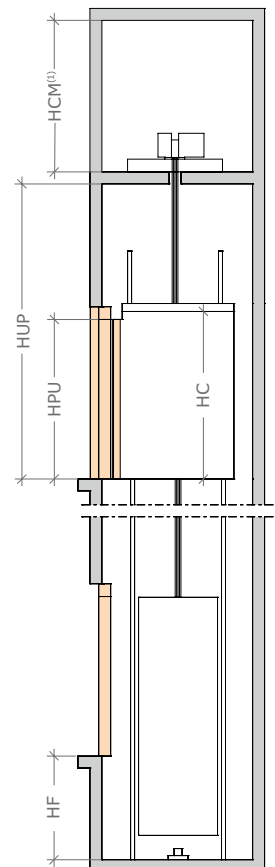
2-seitiger Zugang, 180°



2-seitiger Zugang, 90°



Höhenschnitt



(1) HCM - min. 2000 mm

WEY-23

GetriebeLOSE Lösungen mit separatem Maschinenraum oben

Kompakte Lösung mit Maschinenraum insbesondere für bestehende Gebäude.

Modernster Direktantrieb.

Die kostengünstige und funktionale Lösung, wenn ein Aufzug mit Maschinenraum ausgetauscht werden soll.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	225 bis 630 kg
Kapazität	3 bis 8 Personen
Geschwindigkeit	1 m/s
Maximale Förderhöhe	60 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	21
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Halbautomatisch + Falttüren (BUS) - Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 500 bis 900 mm
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 - 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 - 2300 - 2400 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus

Standard **Optional**



1 Maschinenraum

Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.

2 Antrieb

Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebeLOSE Permanentmagnet-Motor.

3 Betretbare Räume unterhalb des Schachts

Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).

4 Modernste Tragmittel

Modernste Tragmittel ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.

5 Türen

Mit kompaktem PM-Motor für schnelles, präzises und geräuscharmes Öffnen und Schließen. Optional mit vorzeitigem Öffnen der Türen und/oder Lichtvorhang. Als Option bieten wir das Türmodell Solid für hohe Beförderungsaufkommen an.

6 Parametrisch / Flexibel

Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten (optional).

7 Automatisches Evakuierungssystem

In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



Ökoeffizienz



Anpassungsfähigkeit an das Gebäude



Design und Zugänglichkeit



Kontrolle und Sicherheit

WEY-24

Getriebelose Lösungen mit separatem Maschinenraum oben

Kompakte Lösung mit Maschinenraum insbesondere für bestehende Gebäude. Modernster Direktantrieb.

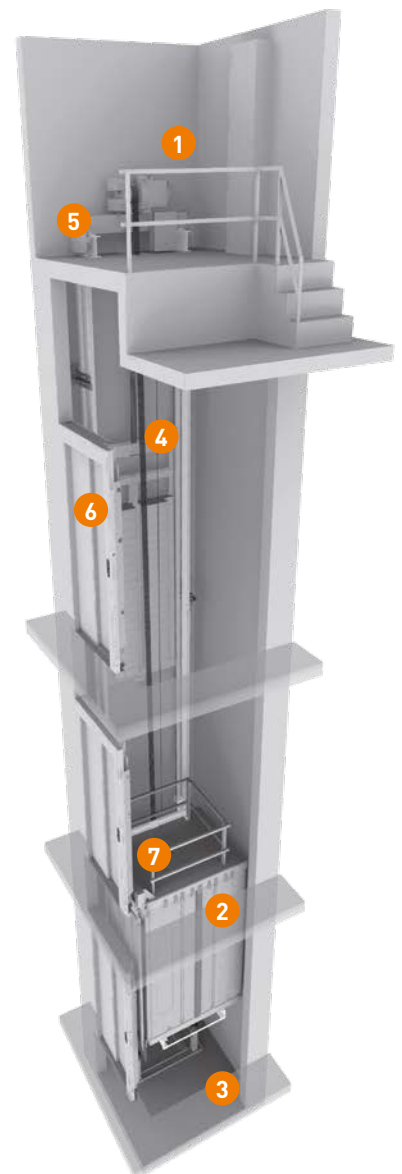
Flexible Anordnung der Zugänge für den Austausch eines Aufzugs mit Maschinenraum.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	180 bis 630 kg
Kapazität	2 bis 8 Personen
Geschwindigkeit	0,6 - 1 m/s
Maximale Förderhöhe	45 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	16
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180° - 2-seitiger Zugang, 90°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend - Halbautomatisch + Falttüren (BUS)
Lichte Türbreiten	Von 500 bis 900 mm
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2000 - 2100 - 2200 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus

Standard **Optional**

- 1 Maschinenraum** 
Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.
- 2 Optimierter Fahrkorb**   
Für eine bessere Raumausnutzung bei gleichzeitig reduziertem Gewicht, für mehr Sicherheit und Ergonomie sowie eine erleichterte Montage.
- 3 Betretbare Räume unterhalb des Schachts**  
Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).
- 4 Modernste Tragmittel**  
Modernste Tragmittel ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.
- 5 Antrieb**   
Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebelosen Permanentmagnet-Motor.
- 6 Türen**   
Mit kompaktem PM-Motor für schnelles, präzises und geräuscharmes Öffnen und Schließen. Optional mit vorzeitigem Öffnen der Türen und/oder Lichtvorhang. Als Option bieten wir das Türmodell Solid für hohe Beförderungsaufkommen an.
- 7 Automatisches Evakuierungssystem**  
In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



STANDARDABMESSUNGEN

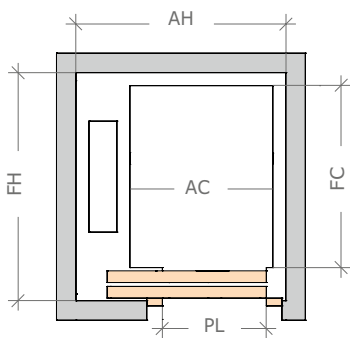
Nutzlast / Kapazität		Kabine			Aufzugsschacht*							
					Zugänge		Seitlich öffnende Türen		Zentral öffnende Türen		HF Grube	HUP ⁵ Schachtkopf
Personen	Q Nutzlast	AC Breite	FC Tiefe	PL Türbreite	Zugänglichkeit	Anzahl der Zugänge	AH ¹ Breite	FH ² Tiefe	AH Breite	FH ³ Tiefe		
4	320 kg	825	1100	700		1	1325	1350	1600	1300	1000 (850) ⁴	3400
						2 x 180°		1500		1400		
						2 x 90°	1450	1350				
6	450 kg	1000	1250	800	♿	1	1500	1500	1800	1450		
						2 x 180°		1650		1550		
						2 x 90°	1625	1500				
8	630 kg	1100	1400	900	♿	1	1600	1650	2000	1600		
						2 x 180°		1800		1700		
						2 x 90°	1725	1650				
		1200	1250	900	♿	1	1700	1500	2000	1450		
						2 x 180°		1650		1550		
						2 x 90°	1825	1575				

- Bei betretbaren Räumen unterhalb des Schachts (Fangvorrichtung am Gegengewicht) sind in der Schachtbreite zusätzlich 50 mm erforderlich.
- Schachttiefe mit Türnischen: 60 mm.
- Schachttiefe mit Türnischen: 40 mm.

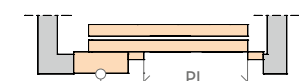
- HF optional auf 850 mm reduziert.
 - Mindesthöhe des Schachtkopfs bei lichter Kabinenhöhe (HC) von 2100 mm (HUP = HC + 1300).
- * Angegebene Schachtabmessungen ohne Minustoleranzen.

BAUFORMEN

1-seitiger Zugang

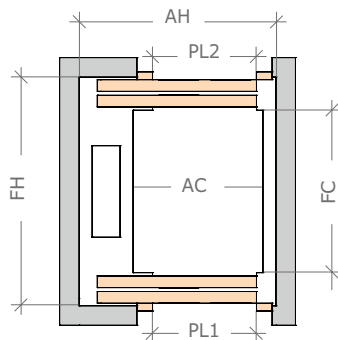


Detailansicht Steuerschrank

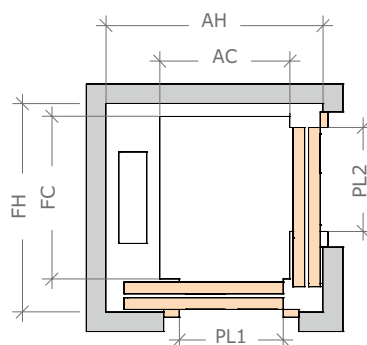


Steuerschrank in der obersten Haltestelle:
420 x 165 mm
Optional flexible Anordnung möglich

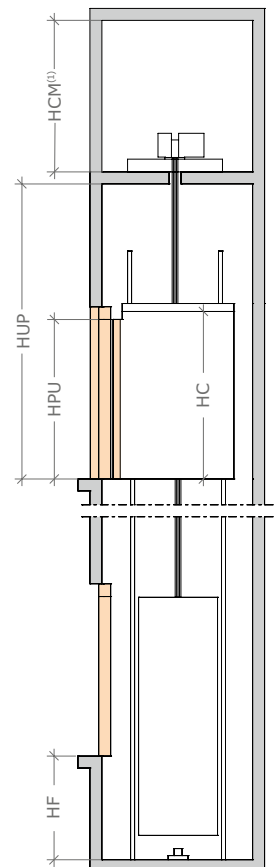
2-seitiger Zugang, 180°



2-seitiger Zugang, 90°



Höhenschnitt



(1) HCM - min. 2000 mm

WEY-25

Getriebelose Lösungen mit separatem Maschinenraum oben

Hocheffiziente Lösungen für Wohn- und öffentliche Gebäude.
Optimale Raumnutzung und modernste Technologie mit Direktantrieb (gearless).
Die Lösung nach Maß.
Maximale Flexibilität und erweiterte Leistungsmerkmale.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	320 bis 1000 kg
Kapazität	4 bis 13 Personen
Geschwindigkeit	1 - 1,6 m/s
Maximale Förderhöhe	50 - 60 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	16 - 21
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 600 bis 1500 mm (in Intervallen von 100 mm)
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 - 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 - 2300 - 2400 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus

Standard **Optional**

1 Maschinenraum

Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.

2 Antrieb

Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebelosen Permanentmagnet-Motor.

3 Betretbare Räume unterhalb des Schachts

Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).

4 Modernste Tragmittel

Modernste Tragmittel ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.

5 Türen

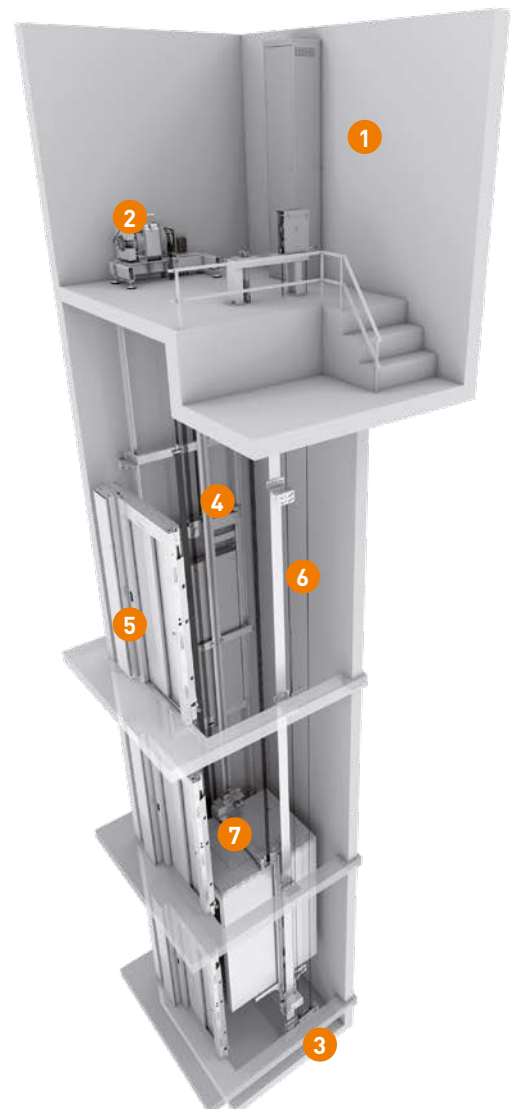
Mit kompaktem PM-Motor für schnelles, präzises und geräuscharmes Öffnen und Schließen. Optional mit vorzeitigem Öffnen der Türen und/oder Lichtvorhang. Als Option bieten wir das Türmodell Solid für hohe Beförderungsaufkommen an.

6 Parametrisch / Flexibel

Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten.

7 Automatisches Evakuierungssystem

In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



WEY-26

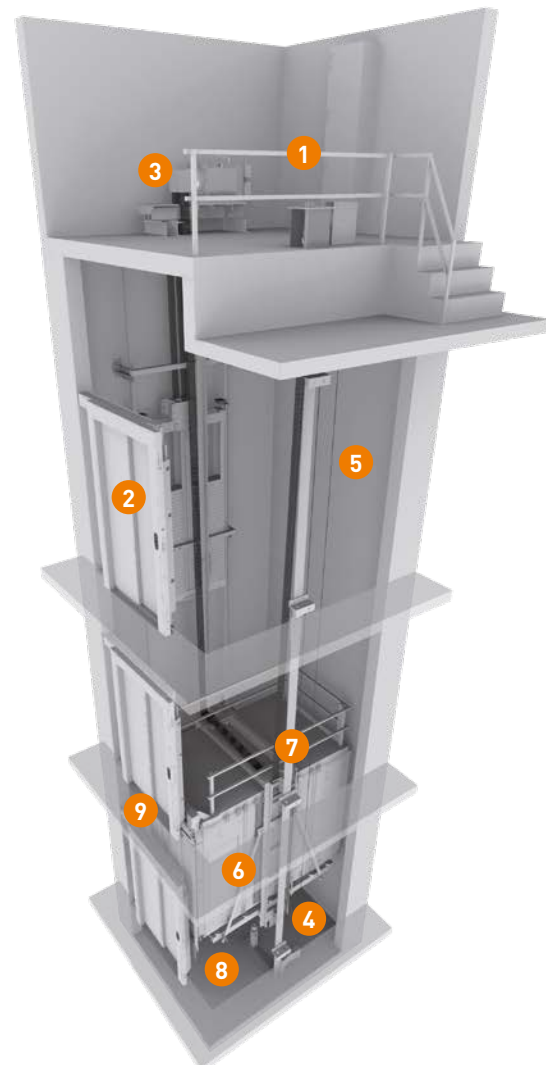
Getriebe lose Lösungen mit separatem Maschinenraum oben

Mit der neuesten Technologie mit Direktantrieb für öffentliche Gebäude.
Geringere Geräusentwicklung und einfacherer Wartungszugang.
Die robuste Lösung mit Maschinenraum für intensiven Personenverkehr.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	630 bis 1600 kg
Kapazität	8 bis 21 Personen
Geschwindigkeit	1 - 1,6 m/s
Maximale Förderhöhe	50 - 75 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	32
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 800 bis 1600 mm (in Intervallen von 100 mm)
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 - 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 - 2300 - 2400 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus
	Standard <small>Optional</small>


















- 1 Maschinenraum** 
Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.
- 2 Türmodell Solid**   
Besonders robuste Türen, die die Geräusche im und vor dem Fahrkorb verbessern und vor allem für hohe Beförderungsaufkommen entwickelt worden sind.
- 3 Antrieb**   
Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebe losen Permanentmagnet-Motor.
- 4 Betretbare Räume unterhalb des Schachts**  
Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).
- 5 Parametrisch / Flexibel**  
Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten (optional).
- 6 Modernste Tragmittel**  
Modernste Tragmittel ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.
- 7 Kabinen** 
Spezielle Abmessungen der Kabine mit großer Tiefe und breiten Türen. Verstärkungen der Wände und des Bodens für eine intensive und vielseitige Nutzung des Aufzugs.
- 8 Robuster Fahrkorb** 
Bietet mehr Komfort und reduziert die während der Fahrt erzeugten Vibrationen und Geräusche.
- 9 Automatisches Evakuierungssystem**  
In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



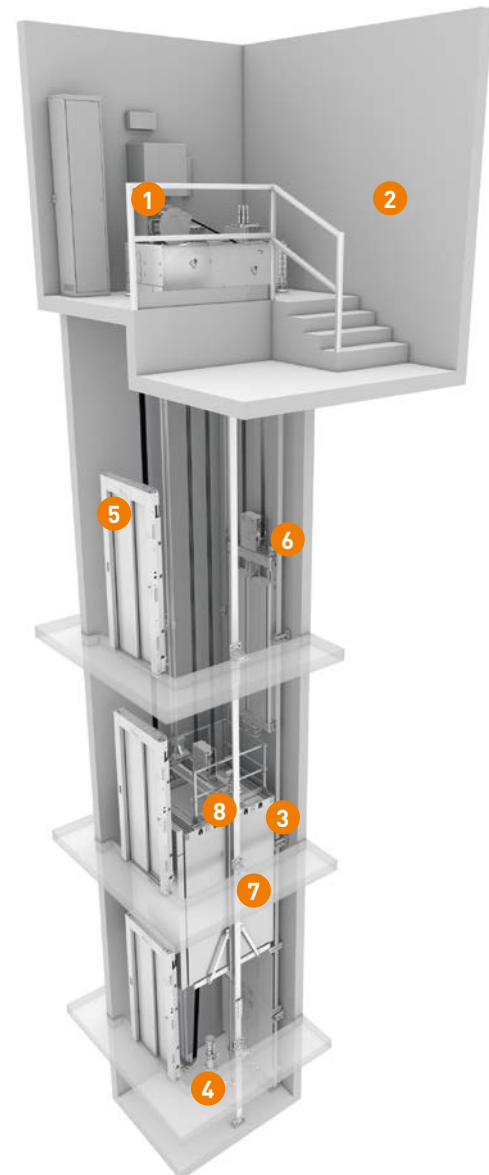
Mit der neuesten Technologie mit Direktantrieb (Gearless).
Speziell für Hochhäuser.
Besonders flexibel und leistungsfähig.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Nutzlast	450 bis 1000 kg
Kapazität	6 bis 13 Personen
Geschwindigkeit	1,6 m/s
Maximale Förderhöhe	120 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	64
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang, 180°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 700 bis 1000 mm (in Intervallen von 100 mm)
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 - 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 - 2300 - 2400 mm
Verfügbare Designs	MBR1 - MBR2 - MBR3 - MBR4 - MBS1 - MBS2 - MBS3 - MB Plus Standard <small>Optional</small>

- 1 Antrieb**    
 Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebelosen Permanentmagnet-Motor.
- 2 Maschinenraum** 
 Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.
- 3 Robuster Fahrkorb** 
 Bietet mehr Komfort und reduziert die während der Fahrt erzeugten Vibrationen und Geräusche.
- 4 Betretbare Räume unterhalb des Schachts**  
 Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).
- 5 Türen**    
 Mit kompaktem PM-Motor für schnelles, präzises und geräuscharmes Öffnen und Schließen. Optional mit vorzeitigem Öffnen der Türen und/oder Lichtvorhang. Als Option bieten wir das Türmodell Solid für hohe Beförderungsaufkommen an.
- 6 Parametrisch / Flexibel**  
 Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten (optional).
- 7 Kabinen** 
 Spezielle Abmessungen der Kabine mit großer Tiefe und breiten Türen. Verstärkungen der Wände und des Bodens für eine intensive und vielseitige Nutzung des Aufzugs.
- 8 Automatisches Evakuierungssystem**  
 In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.

 Ökoeffizienz  Anpassungsfähigkeit an das Gebäude  Design und Zugänglichkeit  Kontrolle und Sicherheit



WEY-28




GetriebeLOSE Lösungen mit separatem Maschinenraum oben



Mit der neuesten Technologie mit Direktantrieb für öffentliche Gebäude.




Geringere Geräusentwicklung und einfacherer Wartungszugang. Die Lösung nach Maß mit großen Abmessungen, mit Maschinenraum, maximalen Leistungsmerkmalen und effizienter Wartung.


ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN



Nutzlast	1650 bis 2500 kg
Kapazität	22 bis 33 Personen
Geschwindigkeit	0,6 - 1 - 1,6 m/s
Maximale Förderhöhe	50 - 50 - 75 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	32
Zugänge	1-seitiger Zugang - 2-seitiger Zugang 180°
Antriebsart	Elektrischer Direktantrieb
Steuerung	ARCA II, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend - Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 900 bis 2500 mm (in Intervallen von 100 mm)
Lichte Türhöhen	2000 - 2100 - 2200 - 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch abgestuft
Lichte Kabinenhöhen	2100 - 2200 - 2300 - 2400 mm
Verfügbare Designs	MB Plus Standard Optional


1 Antrieb   
Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebeLOSE Permanentmagnet-Motor.


2 Automatisches Evakuierungssystem  
In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, hauptsächlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.



3 Türmodell Solid   
Besonders robuste Türen, die die Geräusche im und vor dem Fahrkorb verbessern und vor allem für hohe Beförderungsaufkommen entwickelt worden sind.

4 Maschinenraum 
Die traditionelle Lösung mit separatem Maschinenraum beschleunigt und vereinfacht die Wartung.

5 Parametrisch / Flexibel  
Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten (optional).

6 Robuster Fahrkorb 
Bietet mehr Komfort und reduziert die während der Fahrt erzeugten Vibrationen und Geräusche.

7 Kabinen 
Spezielle Abmessungen der Kabine mit großer Tiefe und breiten Türen. Verstärkungen der Wände und des Bodens für eine intensive und vielseitige Nutzung des Aufzugs.

8 Betretbare Räume unterhalb des Schachts  
Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich ist (optional).

