



Industrie



**Schwere Aufzugtüren
für Industrie und Gewerbe**

www.meiller-aufzugtuere.de

Für die optimale Verfügbarkeit von Aufzügen in Industrie und Gewerbe: Schwere MEILLER Aufzugtüren.



“Bei Störungen eines Personenaufzugs bleibt den Passagieren noch die Treppe, beim Ausfall eines Lastenaufzugs steht die ganze Produktion. Das kostet dann richtig Geld.“
Michael Mattheis
Daimler AG, Mercedes-Benz

Großraumaufzüge für schwere und sperrige Lasten müssen extremen Anforderungen in Bezug auf Robustheit und Verfügbarkeit genügen. Dies gilt insbesondere auch für Aufzugtüren, die am stärksten beanspruchten Komponenten des Aufzugs.

In großen Produktionsanlagen, wie z.B. in der Automobilindustrie, sind Lastenaufzüge oft funktioneller Teil einer Fertigungsline oder eines Logistiksystems. Die Aufzüge sind pausenlos in Betrieb.

Störungen am in das System integrierten Aufzug – womöglich durch defekte Türen verursacht – blockieren die gesamte Produktion. Solche Ausfallzeiten erzeugen sofort immense Kosten für das Betreiberunternehmen.

Deshalb haben konstante Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit des Aufzugs sowie geringer Wartungsaufwand höchste Priorität.

Das MEILLER Angebot an massiven, robusten Schiebe- und Drehtüren wird diesem Anspruch mehr als gerecht.



MEILLER Qualität im Detail

Industrieaufzugtüren von MEILLER vereinen alle Standard-Qualitätsmerkmale hochwertiger Türen, ergänzt durch eine spezielle Zusatzausstattung für schwere Industrietüren:

- **Türkämpfer**
als geschlossener Kasten mit seitlichen Wangen, Blechdicke min. 2,5 mm, verwindungssteif und schmutzsicher.
- **Laufschienen**
besonders stabil aus Stahl, mit hohem Widerstandsmoment für große Stabilität und beste Laufeigenschaften.
- **Laufrollen**
auf die Laufschienenkontur abgestimmt, Durchmesser generell 65 mm, kugelgelagert und aus hochwertigem Polyoxymethylen (POM) für beste Laufeigenschaften, optional Hochleistungsrollen aus Gusspolyamid für extreme Beanspruchung für lange Lebensdauer.
- **Stabile, sichere untere Türblattführung**
stufenlos einstellbar, bei Bedarf ohne Demontage der Türblätter auszuwechseln. Kein aufwändiger, kostenintensiver Wechsel des gesamten Türblatts bei Beschädigungen im Schwellenbereich. Dies bedeutet höhere Betriebssicherheit und weniger Störungen.

- **Durchgehender Schwellenträger für Schachttüren (Option)**
für Aufzüge mit hohen Nutzlasten, ermöglicht schnelle Montage, einfaches Ausrichten und verhindert einen mittigen Höhenversatz.
- **Starke Stahlschwelen-Antrittskante**, grundsätzlich aus Rohr- oder Vollmaterialprofil.
- **Türblattvariante THERMOLIT®**
speziell für Außenanlagen für hohe Formstabilität bei direkter Sonneneinstrahlung.
- **Schwere, robuste Bauart der Tür**
sorgt für Stabilität und gute Laufeigenschaften.

All diese Produktmerkmale von MEILLER Aufzugtüren stehen für

- geringen Wartungsaufwand
- Reduktion von Störungen
- lange Nutzungsdauer
- geringe Betriebskosten.



Die MEILLER Zusatzausstattung speziell für schwere Industrietüren.



● "Komfort-Mitnehmer"

Dauernder Form- und Kraftschluss zwischen Fahrkorb- und Schachttür über den gesamten Öffnungs- und Schließvorgang bis zum vollständigen Erreichen der Endlage durch die Spreizschwertkinematik. Beim Öffnen bewegen sich beide Mitnehmerwinkel relativ voneinander weg und beim Schließen aufeinander zu. Mitnehmer aus verzinktem Stahl, wartungsarm, hoch belastbar, mit einem nadelgelagerten Schwenkmechanismus ausgestattet. Keine Störungen im Aufzug durch unvollständig geschlossene Schachttüren.

● Patentierte Kabinentür-Verriegelung

Patentierte Kabinentür-Verriegelung EP 0744373 TÜV-baumustergeprüft nach EN 81/Teil 1+2. Störungsfreier Betrieb durch rein mechanisches Funktionsprinzip.

● Verstärkte Gegendruckrollen

Gegendruckrollen am voreilenden Türblatt aus Stahl mit Bund gefertigt erhöhen die Absturzsicherheit und Stabilität.

● Verstärkte durchgehende Türblattführung

Türblätter mit verstärkter durchgehender unterer Führung für erhöhte Absturzsicherheit und Stabilität.

● Optionale Ausführungen

in den Schutzarten wasser- oder explosionsgeschützt.





Teleskop-Schiebetür ZENIT® Die 6-blättrige MEILLER Schwerlasttür der besonderen Dimension

- Lichter Durchgang:
TB 2500 bis 5000 mm x TH 2500
bis 5000 mm.
- Kämpfer als geschweißter Kasten aus
5 mm Stahlblech.
- Türblatt-Laufwagen mit ölbeständigen
kugelgelagerten Laufrollen, Ø 120 mm
und Gegendruckrollen Ø 65 mm.
- Türblätter aus verzinktem 2 mm-Blech,
doppelwandig mit innenliegenden
Versteifungsprofilen.
- Stufenlos einstellbare untere Türblatt-
führungen, massive Stahlschwelle mit
Schmutzlöchern, von oben im TB
austauschbar.

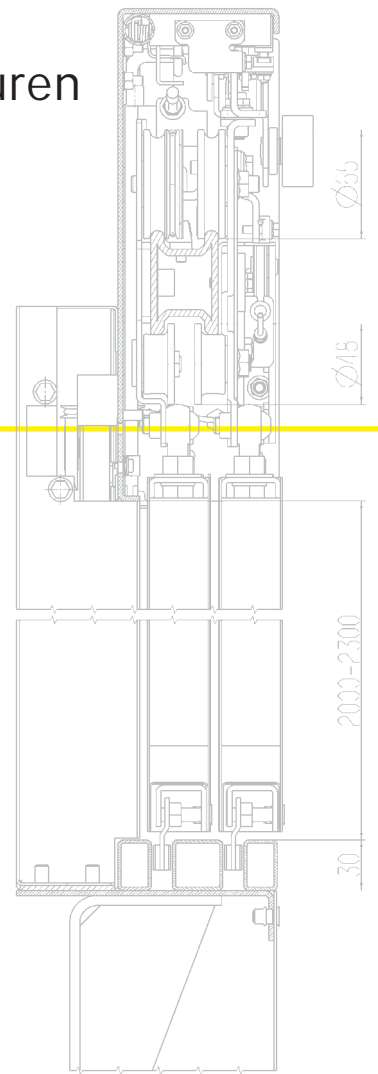


- Beide Türhälften werden synchron über
Doppelmitnehmersystem angetrieben.
- Verriegelungssystem mit Vorlaufaus-
gleich und spielfreier Verbindung von
Schacht- und Fahrkorbtür über den
gesamten Öffnungs- und Schließzyklus.
- Schnell auswechselbarer Rammschutz
aus Rechteckrohrprofil 50 x 80 x 4 mm,
vor die entsprechend zurückgesetzten
seitlichen Zargen montiert.
Bei geöffneter Tür stehen die Türblätter
beidseitig 50 mm hinter diesem
Rammschutz. Dadurch Schutz der
Türblätter und seitlichen Zargen vor
Beschädigungen.
- Massive Stahlschwelle für höchste
Nutzlasten, kann bei geöffneter Tür ohne
Demontage der Türblätter gewechselt
werden. Stark angefasste Schwellen-
profile zur Verhinderung von Gratbildung.
- Frequenz geregelter Türantrieb
MAT-1600, Schutzart IP54.
Einfache Einstellung durch Potentiometer.
- Der wartungsarme Türantrieb wird auf
zwei Zahnriemen (Ø 20 mm breit)
synchronisiert und ist mikroprozessor-
gesteuert.
- Übersichtlicher mechanischer Aufbau
der Einzelkomponenten.
Keine Endscharter erforderlich,
Laufcharakteristik frei wählbar.
- Optional Doppelmitnehmer TA 8 DV
mit patentierter mechanischer
Kabinentürverriegelung.





Schwere MEILLER Industrietüren Ausführungen



MEILLER Schiebetüren in Industrieausführung der **Baureihen 21, 22, 28, 31 und 32** sind je nach Modell und Ausführung von Türbreite 700 mm bis 3500 mm und Türblatthöhe 2000 mm bis 3500 mm erhältlich.

Schwerlasttüren der besonderen Dimension **ZENIT®** werden ab einer Türbreite / Türhöhe 2500 mm bis 5000 mm gefertigt.

MEILLER Industrietüren entsprechen je nach Modellreihe, Ausführung und Abmessungen diversen länderspezifischen Anforderungen wie z.B. **DIN 18091, EN 81-58, BS 476 und NEN 6069.**

Sondergrößen nach kundenspezifischen Vorgaben sind auf Anfrage möglich.



Bei einem Großbrand in einem süddeutschen Produktionsgebäude haben sich MEILLER Türen (hier die 6-blättrige Schachttür TTS 22) als hervorragendes Bollwerk gegen die Flammen erwiesen. Der Aufzugschacht hat als einziger Gebäudeteil das Brandinferno nahezu unbeschadet überstanden.





MEILLER bietet dem Aufzugbauer das gesamte Drehtürenprogramm in der Feuerwiderstandsklasse E 120 / EW 60 an. Drehtüren nach DIN EN 81-58 erfüllen die bisher geltende DIN 18090 weiterhin komplett und zuverlässig.

Türflügel der Drehtür nach 120 Minuten Brandprüfung

Sicher, robust und langlebig – MEILLER Drehtüren

Mit den Produktreihen DT 28 und DT 29 in schwerer Industrieausführung bietet MEILLER ein variables Programm ein- bis vierflügeliger Drehtüren für höchste Ansprüche.

Produktmerkmale DT 28 und DT 29

- Robuste massive Bauweise (Zargen 4 mm, Kämpfer 4 – 5 mm)
- Doppelwandige Türblätter aus 2,0 mm Blechstärke
- Zuverlässig, extrem langlebig, wartungsarm
- Montagefreundlich
- Außenliegende robuste Scharnierbänder, Öffnungswinkel bis 180°
- Abmessungsspektrum TB 1200 - 3000 mm TH 2000 – 4000 mm
- Baumustergeprüfte Verriegelung
- Alternativ aus Edelstahl lieferbar
- Umfangreiche Optionen verfügbar
- Nach DIN 18090 oder EN 81-58 E120/ EW 60



Nur bei MEILLER:
Drehtüren nach DIN 18090
oder DIN EN 81-58 E120/EW 60

Eine geniale Lösung: GENIUS®, die nachrüstbare MEILLER Fahrkorb-Abschlussstür als Rolltor bietet den sicheren Abschluss der Kabine gegen die Schachtwand.





MEILLER-Aufzugtüren – millionenfach bewährte Qualität made in Germany



Industrie

Mit 30000 Türen pro Jahr ist MEILLER führender deutscher Hersteller von hochwertigen Aufzugtüren. Dahinter stehen mehr als 50 Jahre Erfahrung und Kompetenz in der Entwicklung und Fertigung ausgereifter Produkte am Standort Deutschland. Dabei ist MEILLER in höchstem Maße innovativ – kundenspezifische Sonderlösungen sind nahezu Standard.

MEILLER pflegt kontinuierlich engen Kontakt zu Aufzugbauern, Planern und Betreibern und kennt somit die Bedürfnisse bis hin zum Benutzer. Dies führt zu einem höheren Produktnutzen, schafft Lösungen an Schnittstellen und bietet somit ein besseres Gesamtpaket für den Anwender.

MEILLER leistet außergewöhnlichen technischen Support, schnelle und qualifizierte Hilfe – vor allem vor Ort. Dies steigert die Leistungsfähigkeit des Aufzugbauers und erhöht die Sicherheit bei der Projekt- abwicklung.

Ferner bietet MEILLER seinen Kunden und Partnern Produktschulungen – auch vor Ort – an. Dies bewirkt eine bessere Produkt- kenntnis bei Aufzugbauern und Anwendern und reduziert Montage- und Servicezeiten und damit Kosten.

Als einziger Aufzugtürenhersteller bietet MEILLER einen voll parametrisierten, digitalen Produktkatalog, der einfaches, schnelles und sicheres Planen ermöglicht. Nach Anwählen des gewünschten Türtyps werden die Türgeometrien in allen drei Ansichten automatisch generiert und können „per Mausclick“ in das CAD- System übernommen werden. Dies spart Kosten und reduziert Fehler.

Aus all diesen Vorteilen für Aufzugbauer, Planer und Betreiber resultiert die millionenfach bewährte „Qualität made in Germany“ – die MEILLER Qualität.



**Choose the Original
Choose Success!**

MEILLER Aufzugtüren GmbH · Untermenzinger Straße 1 · 80997 München

Tel. +49 89 / 14 87 - 0 · Fax +49 89 / 14 87 - 15 66 · info@meiller-aufzugtuere.de

www.meiller-aufzugtuere.de